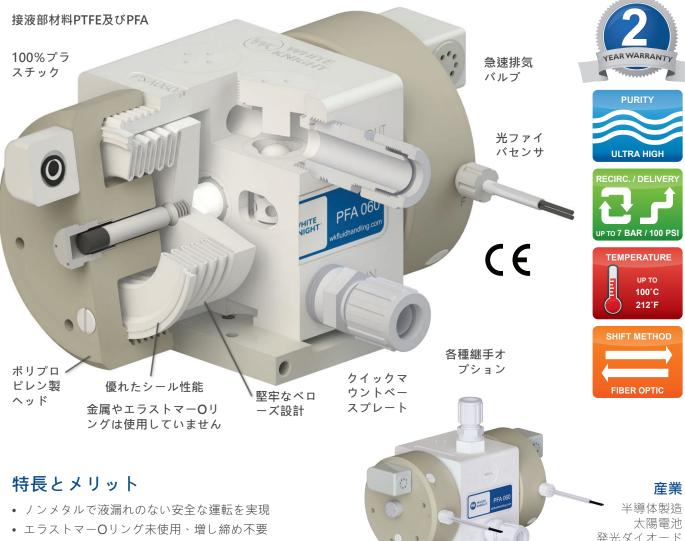


# PFAシリーズポンプ

## 100℃までの制御能力を持つ光ファイバ制御を装備した高純度ポンプ

PFAシリーズポンプは、高純度の再循環と最高100℃の供給用途に理想的なソリューションです。 主要材料をPTFE及びPFAを用い金属を一切使用していないメタルフリーで 許容エアー駆動圧を 0.7MPa (100PSI) とし高い吐出圧を実現しています。 PFAシリーズポンプは最大流量 15、30 、60、140LPMとするPFA015、PFA030、PFA060及びPFA140をラインアップしております。

### 高度なポンプ技術



- Tongue-and-Grooveシールを使用したリークのない加工設計
- 最小限の構成部品にて耐久性を高めた設計
- ストロークセンサーに光ファイバーを採用
- シャフト等の摺動部にオイル等の潤滑剤を使用しておりません
- 堅牢なベローズ設計最大許容圧力0.7MPa (100 psi) を実現
- プロセスに影響を及ぼさない様 接液部はすべてPTFE及びPFAを使用
- Class 100クリーンルームでの組み立て、試験及び梱包を行っております
- 2年保証で期間中のメンテナンスは不要です
- 設置と修理が容易
- 各種継手オプション

発光ダイオード び電子部品 薬品製造 航空宇宙産業

#### 応用

薬液の搬送 薬液の再循環 CMPスラリー 補充と大量搬送 薬液の調合及び添加

https://wkfluidhandling.com/ja/pfa-series/



版: 1.0.8 | 公開日: 2023年6月16日 予告なしに変更 | ページ番号: 1

### 動作

ソレノイドバルブと光ファイバーセンサーによってストロークスピ - ド検知、流量制御及びメンテナンス管理を行う事が出来ます。

詳しくは弊社ホームページのアニメーションを参照ください。



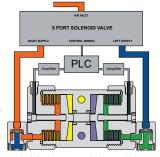
排気

大気

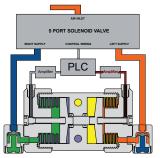
シフト信号

■ 液体吸い込み

液体の吐き出し

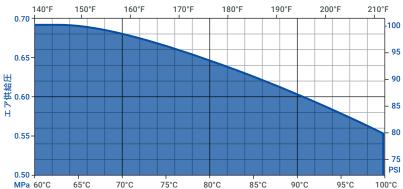


左空気室へエアー供給した状態



右空気室へエアー供給した状態

### 温度限界



## ポンプ仕様

ポンプモデル	PFA015	PFA030	PFA060	PFA140
最大流量*	12.8 L/min	25.7 L/min	66.1 L/min	146.7 L/min
サイクル当たりの吐出量*	0.089 L	0.089 L	0.216 L	0.500 L
毎分サイクル数	≤ 190	≤ 336	≤ 318	≤ 233
エアの接続	1/4 in FNPT	1/4 in FNPT	1/4 in FNPT	3/8 in FNPT
重量	2.4 kg	2.4 kg	4.7 kg	15.6 kg
吸込揚程*	≤ 3 m	≤ 3 m	≤ 3 m	≤ 3 m
音圧**	69.54 dB(a) 66.58 dB(a)	69.54 dB(a) 66.58 dB(a)	82.74 dB(a) 82.61 dB(a)	81.98 dB(a) 91.60 dB(a)
音響出力**	58.44 dB(a) 65.52 dB(a)	58.44 dB(a) 65.52 dB(a)	71.92 dB(a) 73.84 dB(a)	76.37 dB(a) 83.16 dB(a)

ストローク検出	ファイバーセンサーケーブル ( D10セ ンサーアンプの有無は選択可能 )
リーク検出	ファイバーセンサーケーブル ( D10セ ンサーアンプの有無は選択可能 ) もし くは 導電センサーにて検知が可能
電子制御	CPC-1(閉ループコントローラー) 、CPT-1(サイクルレートトランスレ ーター)を選択可能

最高気温/流 体温度	100°C	
最高供給圧力	0.7MPa (100 psi)	
最小必要エア -圧	0.14 MPa (20 psi)	
接液部材質	PTFE, PFA	
非流路材料	PTFE, PFA, PP	

<sup>\*</sup>吸い込み揚程は構成により異なる場合があります。推奨設置高さは吸い込み液位より1m未満。 \*\* 音圧において 上段はエアー駆動圧100PSI サイクルレート50CPMにおいて、下段はエアー圧 100PSI サイクルレート最大時においての値になります。 ISO9614-2:1997に従って測定した音。 \*\*\*空運転可能なPFASDポンプは運転開始時に呼び水等が必要になります。また保証期間は運転状 況によっては短くなる場合もあります。詳細はWhite Knightまでお問い合わせください。



#### ポンプ構成

PFA 060 \_ - F12 - LF0 - SFD0 - TP08 - A -0 0 0 34 5 6 089 0 8

(オプションパーツ)

PFA = 標準モデル PFASD = 空運転可能なPFASDポンプ

① ポンプ最大流量\* 015 = 15 lpm

030 = 30 lpm060 = 60 lpm140 = 140 lpm

② チェックボール材料 空所 (デフォルト) = PTFE F = PFA チェックボール

④ 継手サイズ ③ 配管接続方式

F = Flaretek® compatible 04 = 1/4 inT = Tube Out 06 = 3/8 inW = Weldable 08 = 1/2 inP = Pillar S-300® 12 = 3/4 in1 in N = Female NPT (FNPT)16 = 20 = 1-1/4 in 24 = 1-1/2 in

- (オプションパーツ) •

⑤ リーク検出

LF0 = 15 ft fiber optic cable, no amplifier LF1 = 15 ft fiber optic cable, D10 amplifier LF2 = 25 ft fiber optic cable, no amplifier LF3 = 25 ft fiber optic cable, D10 amplifier LC0 = 15 ft conductivity cable

⑥ ストローク検出 (\*Required for operation) Dual Probe

SFD0 = 15 ft fiber optic cable, no amplifier SFD1 = 15 ft fiber optic cable, D10 amplifier SFD2 = 25 ft fiber optic cable, no amplifier SPD3 = 25 ft fiber optic cable, D10 amplifier

Single Probe, Dual Detect

SFS = Single probe, dual detect, no fibers SFD0 = 15 ft fiber optic cable, no amplifier SFD1 = 15 ft fiber optic cable, D10 amplifier SFD2 = 25 ft fiber optic cable, no amplifier SPD3 = 25 ft fiber optic cable, D10 amplifier

⑦ 配管接続位置

F = Front straight liquid outlet T = Top straight liquid outlet

③ ⑨ 配管接続方式とサイズ

Choices are same as 3 and 4 above (10)

Quick Exhaust/Air Inlet A = 5/16 in NPT Adapter

オプションのご要望があればオプション項目の記述 をお願いします。 もし液入口と液出口の配管接続方 式・(項目3)サイズ(項目4)が異なる場合にはオ ョン項目(7)液出口配管接続位置、(8)配管 接続方式、(9)配管サイズにて選定ください

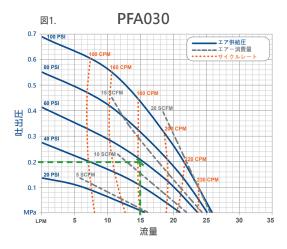
ポンプによっては選定出来ない継ぎ手及びサ イズがありますのでお問い合わせください。

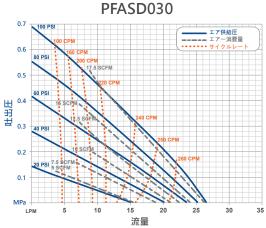
タイマーモードにて運転される場合には オーバー ストローク防止の為ストローク検知センサーが必要 です。 ストローク検知センサーなしでのタイマー モード運転においては保証範囲外といたします。

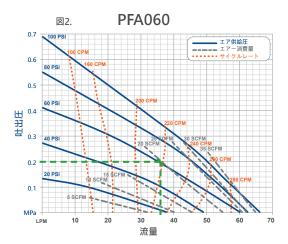
急速排気弁なしでの運転は保証範囲外と致します。 改訂レベルや正確なコードの有効化の詳細について はサポートにお問い合わせください。

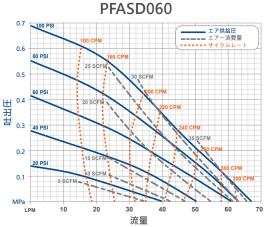


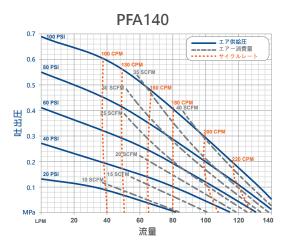
#### ポンプ性能

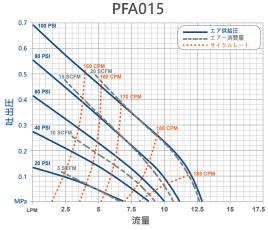












#### グラフ使用方法

必要な吐出圧を横線及 び必要な流量を縦線に 引きその交点において グラフよりエアー消費 量及びサイクルレート を算出します。

PFA030及びPFA060のグ ラフ上において緑色破 線を参照ください。

#### 図1.

PFA030の場合 吐出圧 0.2MPa(30PSI) 流量 15LPM においてエアー 駆動圧0.41MPa (60PSI) 、エアー消費量は 12SCFM (339.6NLPM) 、サイクルレート 185CPMになります。

#### 図2.

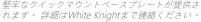
PFA060の場合 吐出圧 0.2MPa(30PSI) 流量 36LPM においてエアー 駆動圧0.41MPa (60PSI) 、エアー消費量は 20SCFM ( 566NLPM) \ サイクルレート220CPM になります。

\*グラフは エアー配管サイズ 1/2 in (3/8 in ID) 及び流体配管 サイズ1-1/4 in (1-1/8 in ID) 1 ft の吸い込み高さの条件におい ての参考値であり お客様のシ ステムにおいては性能曲線が 異なる場合があります。 \*\*1SCFM= 28.3NLPM

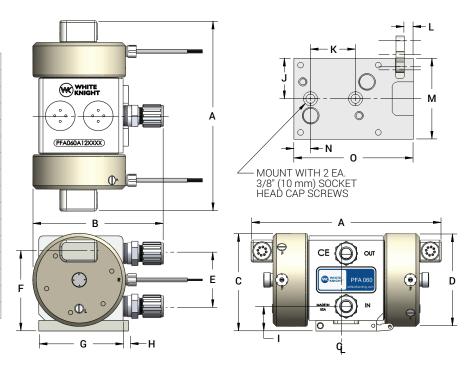
### ポンプ寸法

インチ(ミリメートル)単位の寸法

	PFA015	PFA030	PFA060	PFA140
Α	263 (10.4)	263 (10.4)	287 (11.3)	383 (15.1)
В	154 (6.1)	154 (6.1)	197 (7.7)	277 (10.9)
С	116 (4.6)	116 (4.6)	147 (5.8)	233 (9.2)
D	Ø105 (4.1)	Ø105 (4.1)	Ø140 (5.5)	Ø222 (8.7)
E	57 (2.2)	57 (2.2)	79 (3.1)	138 (5.4)
F	100 (3.9)	100 (3.9)	120 (4.7)	192 (7.6)
G	100 (3.9)	100 (3.9)	127 (5.0)	206 (8.1)
Н	8 (0.3)	8 (0.3)	8 (0.3)	8 (0.3)
I	32 (1.3)	32 (1.3)	37 (1.5)	53 (2.1)
J	31 (1.2)	31 (1.2)	46 (1.8)	47 (1.8)
K	51 (2.0)	51 (2.0)	51 (2.0)	51 (2.0)
L	11 (0.4)	11 (0.4)	10 (0.4)	11 (0.4)
М	62 (2.5)	62 (2.5)	91 (3.6)	94 (3.7)
N	25 (1.0)	25 (1.0)	19 (0.7)	57 (2.2)
0	111 (4.4)	111 (4.4)	135 (5.3)	215 (8.4)



https://wkfluidhandling.com/ja/pfa-series/



## White Knight ポンプ付属品

#### 高純度閉ループポンプシステム

閉ループポンプシステムを採用する事によりさまざまな条 件下において定圧・定流量を実現しお客様のプロセス制御 を高価な制御システムが不要で簡略化する事でお客様の限 られた時間と資源を節約する事が可能になります。

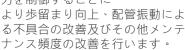


- ② 最高流量140 lpm
- ⊙ 最高温度210℃
- ⑨ 最高圧力7気圧 (100 psi)
- ② 安定した温度を維持
- ③ 金属を使用していないので腐食がないため汚染の可能性を解消
- ⑤ エラストマーOリング未使用、リークなし、増し締め不要
- ◎ 羽根車を使用していないためマイクロバブル発生なし
- ⊙ モータ未使用のため温度上昇なし

https://wkfluidhandling.com/ja/closed-loop-systems/

#### 脈動吸収装置

インライン又はポン プマウントにて提供 される脈動吸収装置 はポンプによる脈動 を低減し流量及び圧 力を制御することに





#### 圧力レギュレータ

複雑な圧力制御システムも追加 する事なく、循環ループ及び複数 の供給ポイントの流量管理を自動 的に圧力制御する事ができます。

https://wkfluidhandling.com/ja/pressure-regulators/ 

#### イクル・レート・トランスレータ



CPT-1は複雑な改造なし にポンプサイクルレート を制御し適切な流量制御 を行うと共にポンプの各 種エラー等を出力する事 が可能になります。

https://wkfluidhandling.com/ja/cycle-rate-translators/



版: 1.0.8 | 公開日: 2023年6月16日 予告なしに変更 | ページ番号: 4